

2014



SHAMSNO

INVERTER WELDER



گروه فنی مهندسی شمس نو از سال ۱۳۷۰ فعالیت خود را در زمینه طراحی و تولید دستگاه های جوشکاری، نقطه جوش و هسته ترانس طبق استاندارد های بین المللی با تکیه بر تخصص و نوآوری همکاران خود و با امید به بهبود مستمر آغاز نموده است و افتخار دارد سابقه ای درخشان و نیکو در عرضه بهترین و ماندگارترین محصولات و تامین کننده اصلی باشد.

خط تولید شرکت روز به روز با تجهیزات صنعتی دنیا جهت جلب رضایت مشتری، مجهز گردیده و این مایه اطمینان خاطر مشتریان را ماست که نهایت دقیق و کیفیت چه در محصولات تولیدی و چه در بازرگانی مد نظر قرار گرفته است. همکاران ما نهایت سعی و تلاش خود را به کار گماشته اند تا بدین ترتیب موجبات رضایت مشتریان خود را فراهم آورند.

اصول بنیادی و ارزش های اساسی شرکت بر سه پایه اساسی مستقر گردیده است:

مشتری مداری: تمامی فعالیت های شرکت بر پایه ای مشتریان خود بنا شده است و تمامی سعی و تلاش شرکت در جهت جلب رضایت ایشان و تامین دقیق و به روز خواسته های آنها می باشد چرا که آنها سرمایه های اصلی شرکت می باشند.

رقابت پذیری: امروزه سازمان هایی موفق خواهند بود که انعطاف پذیری و قابلیت مانور در مقابل نوسانات اقتصادی و اجتماعی را داشته باشند و در ضمن توانایی کاهش تاثیر آنها و جلوگیری از انتقال آنها به مشتریان خود را داشته باشند. شرکت با توجه به سابقه چند ساله خود در زمینه تولید با کیفیت و بهره ور این روند مثبت را بصورت مستمر حفظ کرده است.

نیروهای کارآمد: شرکت به این نتیجه رسیده است که جهت نیل به اهداف خرد و کلان خود نیاز به نیروهای متخصص و متعهد دارد، بدین ترتیب شایسته گزینی اصل اساسی شرکت در انتخاب همکاران خود بوده است.

انواع محصولات تولیدی و بازرگانی گروه فنی مهندسی شمس نو به شرح زیر می باشد:

- رکتیفارهای جوشکاری و اینورترهای جوشکاری
- دستگاه های جوشکاری تحت پوشش گاز محافظ **MIG/MAG CO2** اینورتری و ترانسی
- دستگاه های جوشکاری با تنگستن تحت پوشش گاز آرگون **TIG** اینورتری
- دستگاه های برش پلاسمای اینورتری
- دستگاه های نقطه جوش و پرس جوش
- انواع سیلندرهای کمپرسور هوا و دستگاههای کمپرسور هوا
- انواع هسته ترانس و سیم لاکی آلومینیوم
- تجهیزات و متعلقات جوش و برش شامل انواع تورچ جوشکاری و کابل جوشکاری و غیره
- مواد و ملزمومات جوشکاری شامل انواع سیم جوش های **CO2** و تو پودری **FLux Cored**

DC MMA ARC-250MEGA-300MEGA(220V-IGBT)

Items	Model	ARC-300MEGA	ARC-250MEGA
Input power voltage (V.HZ)		220V-50Hz	220V-50Hz
Rated input power (KVA)		8.1	7.1
Current Adjustment Range (A)		25-220	25-200
Voltage Adjustment Range (V)		28.8	28
No-load voltage (V)		65	65
Arc force Adjustment Range (V)		Yes	NO
Efficiency (%)		85	85
Duty cycle (%)		60	60
Power factor ($\cos \phi$)		0.93	0.93
Insulation class		F	F
protection class		IP21S	IP21S
weight (kg)		8.94	8.26
Diameter of welding wire (mm)		1.6-4.0	1.6-4.0
Measurement (cm)		43×76×30	43×16×30

**ARC-300MEGA****ARC-250MEGA**

- دارای نشانگر دیجیتال قابلیت بسیار بالا جهت مقاومت در برابر افت ولتاژ شبکه
- قابلیت جوشکاری به روش MMA (الکترود)
- قابل استفاده در انواع صنایع اعم از کشتی سازی، نیروگاهی، ساخت و نصب سازه های فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی
- تنظیم قدرت قوس آسان شروع قوس آسان به عنوان تجهیزات soft start HOT START و HOT STSART
- شیمیابی، مخازن خودروسازی خطوط لوله و غیره ...
- ایجاد حوضچه جوش مناسب با نفوذ بالا و ایجاد خط جوش با کیفیت مناسب
- قابلیت ذوب انواع الکترودهای اسیدی، قلیابی و زنگ نزن و سلولزی ورتیلی و غیره ...
- دارای سیستم های حفاظتی ضد اضافه بار و اضافه گرما
- مجهز به سیستم IGBT با فرکانس KHZ33
- مصرف برق بسیار کم و قدرت کارایی بیشتر و مقاوم نسبت به دستگاههای مشابه
- مجهز به سیستم کنترل PWM و سیستم CLOSE LOOP منجر به بهترین کار پذیری دستگاه در شرایط سخت کاری
- کوچک و کم وزن / قابل حمل و کم هزینه و مقاوم
- جهت جلوگیری از چسبیدن الکترود ANTI STICK
- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

DC MMA ARC-250VVZX7-220ZX7-200ZX7(MOSFET)


ARC-250VVZX7

ARC-220ZX7


Items	Model	ARC-250VVZX7	ARC-220ZX7	ARC-200ZX7
Input power voltage (V.HZ)		220v or 380v-50 Hz	220v-50Hz	220v-50Hz
Rated input power capacity (KVA)		43.1	40	32.7
No-load voltage (V)		59	59	65
Diameter of welding wire (mm)		1.6-4	1.6-4	1.6-3
Current Adjustment Scope (A)		20-250	20-220	30-200
Rated out put voltage (V)		30	29	26.4
Load endurance rate (%)		60	60	60
Unload consumption (w)		60	60	40
Efficiency (%)		85	80	80
Power factor		0.93	0.93	0.73
Insulation class		F	F	F
weight (kg)		13	9	6



- قابلیت جوشکاری به روش MMA (الکترود)
- قابل استفاده در انواع صنایع اعم از کشتی سازی، نیروگاهی، ساخت و نصب سازه های فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی
- شیمیابی، مخازن خودروسازی خطوط لوله و غیره ...
- قابلیت ذوب انواع الکترودهای اسیدی، قلایی و زنگ نزن و سلولزی ورتیلی و غیره ...
- مجهز به سیستم ماسفت (200V عدد 20 و 220V عدد 16) و (200 عدد 220 و 16 عدد 200)
- مصرف برق بسیار کم و قدرت کارایی بیشتر و مقاوم نسبت به دستگاههای مشابه
- جهت جلوگیری از چسبیدن الکترود
- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

- قابلیت جوشکاری به روش MMA (الکترود)
- تنظیم قدرت قوس آسان شروع قوس آسان به علت تجهیزات
- ایجاد حوضچه جوش مناسب با نفوذ بالا و ایجاد خط جوش با کیفیت مناسب
- دارای سیستم های حفاظتی ضد اضافه بار و اضافه گرما
- کوچک و کم وزن / قابل حمل و کم هزینه و مقاوم دارای نشانگر دیجیتال قابلیت بسیار بالا جهت مقاومت در برابر افت ولتاژ شبکه


ARC-220ZX7

DC MMA ARC-250G(220V-IGBT)-200MEGA(220V-MOSFET)

Items	Model	ARC-250G	ARC-200MEGA
Input power voltage (V,Hz)		220V-50Hz	220V-50Hz
Rated input power capacity (KVA)		7.1	6.6
Out put Current Adjustment Range (A)		25-200	20-200
Out put Voltage Adjustment Range (V)		28	28
Out put No-load voltage (V)		65	56
Arc Force Adjustment Range (A)		Yes	NO
Thermal arc Adjustment Range (A)		NO	NO
Duty cycle (%)		60	50
Efficiency (%)		85	85
Power factor ($\cos \phi$)		0.93	0.93
Insulation class		F	F
weight (KG)		8	8
protection class		IP21S	IP21S
Diameter of welding wire (mm)		1.6-4.0	1.6-4.0
Measurement (cm)		38x14x25	38x18x29

**ARC-250G****ARC-200G**

- قابلیت جوشکاری به روش MMA (الکترود)
- قابل استفاده در انواع صنایع اعم از کشتی سازی، نیروگاهی، ساخت و نصب سازه های فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی
- شیمیابی، مخازن خودروسازی خطوط لوله و غیره ...
- قابلیت ذوب انواع الکترودهای اسیدی، قلیابی و زنگ نزن و سلولزی ورتیلی و غیره ...
- مجهر به سیستم IGBT با فرکانس KHZ33 (250G) مجهز به سیستم MOSFET (200MEGA)
- مجهر به سیستم کنترل PWM و سیستم CLOSE LOOP منجر به بهترین کار پذیری دستگاه در شرایط سخت کاری
- کوچک و کم وزن / قابل حمل و کم هزینه و مقاوم
- دارای نشانگر دیجیتال قابلیت بسیار بالا جهت مقاومت در برابر افت ولتاژ شبکه
- دارای گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش
- ایجاد حوضچه جوش مناسب با نفوذ بالا و ایجاد خط جوش با کیفیت مناسب
- تنظیم قدرت قوس آسان شروع قوس آسان به علت تجهیزات soft start و hot start
- دارای سیستم های حفاظتی ضد ضایعه بار و اضافه گرمای
- مصرف برق بسیار کم و قدرت کارایی بیشتر و مقاوم نسبت به دستگاههای مشابه
- جهت جلوگیری از چسبیدن الکترود ANTI STICK
- دارای گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش
- قابلیت ذوب اونوکس
- قابلیت جوشکاری به روش MMA (الکترود)
- قابل استفاده در انواع صنایع اعم از کشتی سازی، نیروگاهی، ساخت و نصب سازه های فلزی، نفت، گاز، پتروشیمی
- شیمیابی، مخازن خودروسازی خطوط لوله و غیره ...
- قابلیت ذوب انواع الکترودهای اسیدی، قلیابی و زنگ نزن و سلولزی ورتیلی و غیره ...
- مجهر به سیستم IGBT با فرکانس KHZ33 (250G) مجهز به سیستم MOSFET (200MEGA)
- مجهر به سیستم کنترل PWM و سیستم CLOSE LOOP منجر به بهترین کار پذیری دستگاه در شرایط سخت کاری
- کوچک و کم وزن / قابل حمل و کم هزینه و مقاوم
- دارای نشانگر دیجیتال قابلیت بسیار بالا جهت مقاومت در برابر افت ولتاژ شبکه
- ایجاد حوضچه جوش مناسب با نفوذ بالا و ایجاد خط جوش با کیفیت مناسب
- تنظیم قدرت قوس آسان شروع قوس آسان به علت تجهیزات soft start و hot start
- دارای سیستم های حفاظتی ضد ضایعه بار و اضافه گرمای
- مصرف برق بسیار کم و قدرت کارایی بیشتر و مقاوم نسبت به دستگاههای مشابه
- جهت جلوگیری از چسبیدن الکترود ANTI STICK
- دارای گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

DC MMA ARC-400MEGA-400ZX7(MOSFET)-400ZX7(IGBT)


ARC-400 MEGA

ARC-400ZX7(MOSFET)

Items	Model	ARC-400(MEGA)	ARC-400ZX7(MOSFET)	ARC-400ZX7(IGBT)
Input power voltage (V.HZ)		380V-50Hz	380V-50Hz	380V-50Hz
Rated input power capacity(KVA)		19.4	27.6	18
Output current adjustment range (A)		60-400	40-400	20-400
No-load voltage (V)		62	68	68
Arc force adjustment range (A)		Yes	Yes	Yes
Duty cycle (%)		60	60	60
Power factor ($\cos \phi$)		0.93	0.93	0.93
Insulation class		F	F	F
Weight (kg)		23	26.5	22
Protection class		IP 21	IP21	IP21
Diameter of welding wire (mm)		1.6-5.0	1.6-5.0	1.6-5.0
Measurement (cm)		54×28×46	56×30×43	51×26×47


DUTY CYCLE بالا و توانایی ذوب الکترود نمره ۵ به طور مداوم

- تنظیم قدرت قوس آسان شروع قوس آسان به علت تجهیزات

- ایجاد حوضچه جوش مناسب با نفوذ بالا و ایجاد خط جوش با کیفیت مناسب

- دارای سیستم های حفاظتی ضداصafe بار و اضافه گرما

- مصرف برق بسیار کم و قدرت کارایی بیشتر و مقاوم نسبت به دستگاههای مشابه

- ANTI STICK جهت جلوگیری از چسبیدن الکترود

- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

ویژگی ها:

- قابلیت جوشکاری به روش MMA (الکترود)

- قابل استفاده در انواع صنایع اعم از کشتی سازی، نیروگاهی، ساخت و نصب سازه های فلزی نفت، گاز، پتروشیمی

- شیمیایی، مخازن خودروسازی خطوط لوله و غیره ...

- قابلیت ذوب انواع الکترودهای اسیدی، قلیایی و زنگ نزن و سلولزی ورتیکلی و غیره ...

- مجهز به سیستم PWM کنترلر CLOSE LOOP منجر به بهترین کار پذیری دستگاه در شرایط سخت کاری

- کوچک و کم وزن / قابل حمل و کم هزینه و مقاوم دارای نشانگر دیجیتال قابلیت بسیار بالا جهت مقاومت در برابر افت ولتاژ شبکه


ARC-400ZX7(IGBT)

Air plasma Cutter CUT-100MEGA / CUT-70MEGA



CUT-100MEGA



CUT-70MEGA

Items	Model	CUT-100MEGA	CUT-70MEGA
Input power voltage (V.HZ)		380V±15%,50Hz	380v±15%,50Hz
Rated Input power capacity (KVA)		17	8.8
Out put Current Adjustment Range (A)		30-100	20-65
No-load voltage (V)		300	280
Rated out put voltage (V)		120	106
Duty cycle (%)		60	60
Efficiency (%)		85	85
Power factor ($\cos \phi$)		0.93	0.93
No-load loss (w)		20	20
Arc start		Non-contact	Non-contact
Cas flow (L/MIN)		200	200
weight(kg)		28	19
Measurement (cm)		66×26×47	53×22×38
In sulation class		F	F
Protection class		IP 21S	IP 21S
Max cutting thickness(mm)		30	25

- طراحی مناسب و ضد رطوبت ، ضد غبار و ضد خوردگی

- دقت بالا و کم ترین حاشیه در حین برشکاری

- کنترل های دقیق IGBT باعث پایداری قوس در حین برشکاری شده است

- بازدهی بالا و کم هزینه و قدرت و ضرب عملکرد بالا با وجود اندازه کوچک

- نمایشگر دیجیتالی دقت بالا در تنظیم قوس

- قابلیت تنظیم پس گاز در محدوده (۵-۶۰ ثانیه)

- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

- قابلیت برش پلاسمای با هوا تا ضخامت 25mm

- قابلیت برش انواع فولاد های ساده کربنی و آلیاژی و چدن و آلومینیوم و مس ورق فلزی وغیره

- مجهر به تکنولوژی تمام بل IGBT

- قابلیت برشکاری بدون نگه داشتن شستی تورچ (2T/4T)

- مجهر به سیستم PWM که منجر به کنترل بسیار دقیق دستگاه توسط اپراتور شده است

- دارای سیستم اتوماتیک جبران افت ولتاژ شبکه

- DUTY CYCLE بالا

TIG TIG-200AC/DC-TIG-DC200(MEGA) TIG-DC200ZX7



TIG-200AC/DC(MEGA)



TIG-DC200(MEGA)

Items	Model	TIG-200AC/DC	TIG-DC200(MEGA)	TIG-DC200ZX7
Input power voltage (V.HZ)		220V-50Hz	220V-50Hz	220v-50Hz
Rated Input power capacity (KVA)		4.5	4.2	4
Out put current Adjustment Range(A)		8.190	7-195	10-100
No-load voltage (V)		62	42	56
Duty cycle (%)		60	60	50
Arc-starting		HF	HF	HF
Dc pulse frequency		1-20	1-20	-
Dc pulse Duty cycle (%)		5-50	5-50	5-50
Up-slope time (S)		0-9.9	0-9.9	-
Down-slope time (S)		0-9.9	0-9.9	-
Pre-gas (S)		0.1-9.9	0.1-9.9	-
Post-gas (s)		0.1-9.9	0-10	0-10
Ac clear pulse width (%)		5-50	-	-
Ac Frequency (hz)		5-200	-	-
Welding thickness (mm)		0.5-10	-	-
Net weight (kg)		30.8	9.2	9

ویژگی ها:

- مقاومت بسیار عالی به افت ولتاژ و یا اضافه باری شبکه
- قابلیت جوشکاری TIG برای مدل TIG-AC/DC(MEGA)
- سیستم VRD برای مدل های TIG-DC200ZX7 (TIG-DC200(MEGA))
- قابلیت تنظیم جریان گاز از 0~10 ثانیه برای مدل های TIG-AC-DC200(MEGA) و TIG-DC200(MEGA)
- کاربرد صنایع مختلف از جمله صنایع دقیق و حساس، نیروگاه ها، خطوط انتقال، تاسیسات صنایع غذایی، تعمیرات و نگهداری و...
- دارای سیستم پالسی، HF، موج مربعی و ضربه ای برای مدل TIG-200AC/DC(MEGA)
- دارای سیستم HF
- توامندی بالا در جدایش فیلم اکسیدی، تنظیمات آسان با بهترین و کیفیت ترین خط جوش ایجاد شده
- شروع سریع قوس، جریان پایایی جوشکاری استفاده از دستگاه را بسیار آسان نموده است



TIG-DC200ZX7



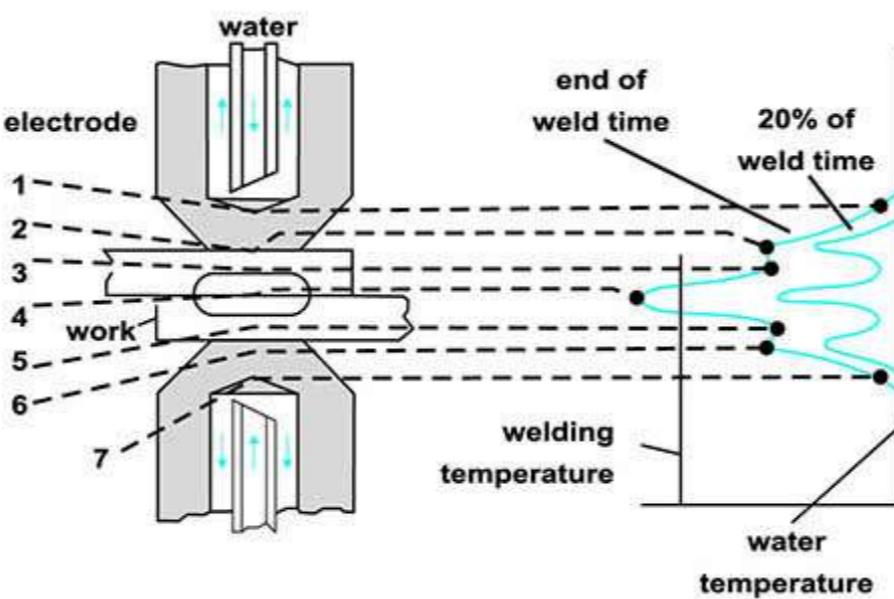
نقطه جوش 25KVA



نقطه جوش 50KVA

D-D
1 PH D-D
2 PH

Items	Model	SPOT WELD 25KVA	SPOT WELD 50KVA
Input power voltage (V.HZ)		220V-380V-50Hz	220V-380V-50Hz
No-load voltage (V)		2~3.5	2.5~6
حدود جوشکاری ورقهای فولادی (mm)		1.5+1.5	3+3
(mm) حدود جوشکاری میلگردهای فولادی		7+7	12+12
طول بازو (cm)		70	70
(mm) قطر بازو		35	50
Duty cycle (%)		60	60
بی باری U0		1.5A	2.5A
حداکثر جریان زیر بار U2		35A	50A
Weight (kg)		120	150
Measurment (cm)		51×35×110	61×45×120



ویژگی ها:

- مناسب برای جوشکاری فلزات، ورقهای روغنی، سیاه، استیل، کابینت سازی، آبچکان و سایر فلزات
- مناسب برای جوشکاری انواع میله های فولادی و غیره
- دستگاه نقطه جوش در ۳ مدل: پنوماتیک، تایمر کنترل و مکانیکی تولید می شود
- داری بازوی برنجی به طول ۷۰ سانتی متر می باشد که طول بازو نسبت به سفارش مشتری قابل تغییر می باشد.
- دستگاه مناسب برای جوشکاری ورق گالوانیزه مدل 50KVA می باشد.
- طراحی مطابق با استانداردهای بین المللی
- ۱۰ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

WELDING RECTIFIERS Type-633 / Type-405 رکتیفایر جوشکاری



Type-633



Items	Model	Type-633	Type-405
Input power voltage (v.Hz)		3×380V	3×380V
Welding current rang		10-633A	10-405A
Welding current (100%) duty		400A	290A
Open circuit voltage		75V	75V
Diameter of welding wire (mm)		1.6-6.0	16-4
Protection class		IP21/23	IP21/23
Dimention (L×W×H) cm		78×53×80	72×41×50
Weight		195 kg	120 kg



Type-405



ویژگی های Type 405

- کاربرد در جوشکاری فوق سنگین صنعتی
- جریان برق ورودی ناچیز، ضرب قدرت بالا و راندمان زیاد
- ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- امکان جوش عالی با الکترودهای سلولزی، قلیابی و ...
- سیستم جلوگیری از چسبیدن الکترود
- طراحی مطابق استانداردهای بین المللی TIG_DC
- قابلیت جوشکاری به روش TIG_DC
- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

ویژگی های Type 633

- کاربرد در جوشکاری فوق سنگین صنعتی
- جریان برق ورودی ناچیز، ضرب قدرت بالا و راندمان زیاد
- ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- امکان جوش عالی با الکترودهای سلولزی، قلیابی و ...
- سیستم جلوگیری از چسبیدن الکترود
- طراحی مطابق استانداردهای بین المللی
- قابلیت جوشکاری به روش
- مجهز به سیستم کنترل از راه دور

GAS METAL ARC Welding Machines (MIG/MAG) CO2 دستگاه جوش



Type:A650 (آب خنک)

DD
3PH DC

Items	Model	Type:A650	Type:A550
Input power voltage (V,Hz)		380V-50Hz	380V-50Hz
No-load voltage		30-60	30-60
Wire feeder		Separate	Separate
Protection class		IP 21	IP 21
Cooling system		Air or water	Air or water
Operating voltage (wire feeder)		42 V/DC	42 V/DC
Wire dimension		1.0,1.2,1.6	1.0,1.2,1.6
Speed control (m/min)		0-20	0-20
Duty cycle (%)		60	60
Weight (kg)		200	190
Dimension (L×W×H) cm		100×50×83	100×50×83



Type:A550



ویژگی های میگ مگ:

- تنظیم سریع ولتاژ و سرعت سیم
- کنترل ولتاژ جوشکاری و سرعت سیم به صورت پیوسته و دقیق
- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورج
- دارای شستی تست گاز و تست سیم
- قابلیت انتقال و ایرفیدر به محل کار
- مناسب برای جوشکاری فلزات ضخیم بوسیله سیم های جوشکاری ضخیم
- مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، الومینیوم و استینلس با کیفیت بالا
- طراحی مطابق استانداردهای بین المللی
- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

GAS METAL ARC Welding Machines (MIG/MAG) CO2 دستگاه جوش



Type:325



Type:200-270-300

با تکنولوژی اینورتر CO2

Items	Model	Type:325	Inverter CO2-200	Inverter CO2-270	Inverter CO2-300
Input power voltage(v,Hz)		380v-50Hz	220v-50Hz	220V-50Hz	380v-50Hz
No-load voltage		28-42	15-26	15-29	14-30
Wire feeder		Compact	Compact	Compact	Compact
Protection class		IP21	IP 21s	IP21s	IP 21s
Cooling system		Air	Air	Air	Air
Operating voltage (wire feeder)		42 V/DC	24V/DC	24 V/DC	24 V/DC
Wire dimension		0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
Speed control (m/min)		0-20	0-20	0-20	0-20
Duty cycle (%)		60	60	60	60
Weight (kg)		121	25	26.5	29
Dimension(L×W×H) cm		90×40×90	50×23×43	50×27×44	50×23×42

تکنولوژی اینورتر CO2:

- مجهر به تکنولوژی کنترل جریان IGBT و با پایداری و کاربری یکنواخت در حین جوشکاری

- مجهر به سیستم CLOSE LOOP و ولتاژ خروجی ثابت و مقاومت در برابر نوسانات شبکه

- پایداری در حین جوشکاری، کمترین تلاطم در حوضچه جوش ایجاد شده

- شروع قوس بسیار آسان و قدرتمند

- قابلیت جوشکاری ورق های با ضخامت بیش از 0.5 میلی متر

- کم وزن، کم حجم و کم هزینه و بازدهی بالا

- برقدرت به صورتی که قادر است ضخامت ورق های 0.5 میلی متر با 30 آمپر جوشکاری کند.

- قابل استفاده در صنایع خودروسازی، صنایع فلزی، لوازم خانگی و ...

- قابلیت جایگزینی با دستگاه های متداول جوشکاری

- قابلیت جوشکاری انواع فولادهای کربنی، آلیاژی و زنگ نزن و ...

- کیفیت بی نظیر جوشکاری

ویژگی های 325:

- تنظیم سریع ولتاژ و سرعت سیم

- کنترل ولتاژ جوشکاری و سرعت سیم بصورت پیوسته و دقیق

- انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورج

- دارای شستی تست گاز و تست سیم

- مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومنیوم و استینلس با کیفیت بالا

- مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیم های جوشکاری 0.8

- طراحی مطابق استانداردهای بین المللی

- ۱۰ سال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

نقطه جوش پرتاپل / جوش سربه سر BM12



BM12 جوش سربه سر



نقطه جوش پرتاپل



Items	Model	BM12 جوش سربه سر	نقطه جوش پرتاپل
Input power voltage (V.HZ)		220V-380V-50Hz	220V-50Hz
No-load voltage (V) (mm) حدود جوشکاری ورقهای فولادی	1.5~4V	-	1.5
حدود جوشکاری میلگرد های فولادی معمولی (mm)	1.5~12	5+5	
حدود جوشکاری میلگرد های فولادی پر کربن و سبک (mm)	2-8	4+4	
Duty cycle (٪) پیش روی حرکت فک متحرک (mm)	60	50	
Weight (kg)	30	-	
Measurment (cm)	105	120x37x43	31x8x21



ویژگی های نقطه جوش سربه سر BM12:

- نقطه جوش پرتاپل ۲۲۰ ولت هوا خنک با قابلیت جوشکاری طیف گسترده ای از صفحات و ورق های فولادی معمولی و استیل زنگ نزن
- قابلیت جوشکاری صفحات با ضخامت (1+1)
- کم وزن و کم حجم
- استفاده بسیار آسان برای تمامی کاربردهای جوش سربه سر
- طراحی عالی و با استحکام، سیستم مکانیکی بسیار دقیق
- اسال گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش

Welding Wire Mig/mag (co2)

سیم جوش ER-70S-6

جوشکاری سریع و شروع جوش آسان روی سطوح کثیف و زنگ زده و حساسیت خیلی کم به عیوب خط جوش

- موارد استفاده:

برای جوشکاری رنج گسترده ای از فولادها اعم از فولاد ساختمانی و آلیاژی و صفحات ولوله های فولادی با

استحکام Mpa500



- سیم جوش flux cored

- سیم جوش توپودری CO2 از گروه آلیاژهای تیتانیم دار و بسیار مناسب برای فولادهای کم کربن و ساختمانی و فولادهای آلیاژی با استحکام Mpa490

- بهترین نتیجه جوشکاری با ایجاد جوش نرم و پایدار و کم ترین میزان پاشش جوش، ایجاد تفاله جوش آسان و سریع، ظاهر زیبای خط جوش

- مناسب برای تمامی حالت های جوشکاری اعم از جوش سربالایی و سرازیری، بازدهی جوش کاری بسیار بالا

- مقاومت بالا در برابر ترک و کیفیت بسیار مناسب

- تافنس دما پایین بالای خط جوش و عدم سرد شکنی به علت وجود عنصر آلیاژ مناسب



موارد استفاده:

- جهت جوشکاری سازه های فولادی با فولاد کم کربن و فولادهای آلیاژ متوسط با استحکام کششی بالای Mpa490

- استفاده گسترده برای طیف گسترده ای از صنایع مختلف اعم از کشتی سازی، خودروسازی، ولوهای تحت فشار، بویلهای صنایع پتروشیمی، آسانسورسازی و...



AIR COMPRESSOR

کمپرسور هوای سیلندر کمپرسور

AIR COMPRESSOR

Items	JL2065	JL3065	JL3080c	JL2080	JL3090/3095	JL3100	JLZ2065	JL2155T
AIRLOW (m ³ /min)	0.36	0.525	0.813	0.573	1.382	1.508	0.31	3.762
PRESSUER (Mpa/Bar)	0.8/8	0.8/8	0.8/8	0.8/8	0.8/8	0.8/8	0.8/8	1/10
SPEED(RPM)	1180	1100	900	950	1000	800	1020	860
POWER (KW/HP)	2.2/3	3/4	415.5	2.2/3	7.5/10	7.5/10	1.8/2.5	23/30
CYLDIA XCYL NO (MM)	65×2	65×3	80×3	80×2	95×3	100×3	65×2	155×2 85×2
STROKE(MM)	46	48	60	60	65	80	46	116
N/W (KG)	23	34	55	28	77	102	11	320



JL2065



JL3065



JL3080c



JL2080



JL3090/3095



JLZ2065



JL2155T



SHAMSNO INVERTER WELDER

تبریز- شهرک صنعتی رجایی - ضلع جنوبی- سی متري دوم - بیست متري سوم غربی



(+98)411-4205388

(+98)411-4206588

(+98)411-4208401



www.shamsno.com

Email:info@shamsno.com

